

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21703-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 23.06.2025

Ausstellungsdatum: 23.06.2025

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH
Carl-Zeiss-Straße 22, 73447 Oberkochen

mit den Standorten

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH
Willy-Messerschmitt-Straße 1, 73457 Essingen

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH
Ruth-Hallensleben-Straße 6, 50739 Köln

Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH
Carl-Zeiss-Straße 22, 73447 Oberkochen

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21703-01-00

Standort Essingen

Prüfungen in den Bereichen:

Ermittlung von Maß-/Form- und Lageabweichungen an Bauteilen mit Hilfe von Computertomographie (CT) 3D-Koordinatenmessgeräten.

Durchführung von Defekt- und Wandstärkenanalyse an Bauteilen mittels CT.

3D-Soll-Ist-Vergleiche mittels Computertomographie

IQS-LAB-PL-01 (06/2024)	Hausverfahren mit CT Durchführung von Prüfdienstleistungen an Bauteilen verschiedener Werkstoffe mit Computertomographen Langtitel: Prüfung geometrischer Größen von Gegenständen, auch im Multi-Material-Verbund, zur Ermittlung von dimensionellen Maß-, Form- und Lageabweichungen sowie zur Durchführung von 3D-Soll-Ist-Vergleichen anhand von CAD- oder Referenzdaten, sowie zur Defekt- und Wandstärkenanalyse (Lunker, Risse, Poren, Einschlüsse) sowie zur Montageprüfung mittels industrieller Computertomographie (CT) mit den Softwarepaketen CALYPSO, GOM Volumen Inspect X-Ray und VGStudioMAX
----------------------------	---

Standort Köln

Prüfungen in den Bereichen:

Ermittlung von Maß-/Form- und Lageabweichungen an Bauteilen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmessgeräten.

IQS-LAB-PL-02 (06/2024)	Hausverfahren mit 3D-KMG taktil Prüfung geometrischer Größen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmesssystemen (KMS) an Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen
----------------------------	--

Verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
IQS-LAB-PL-XX	Hausverfahren der Carl Zeiss IQS Deutschland GmbH