# ZEISS X-RAY
## INSIGHTS 2018

# ZEISS X-RAY
INSIGHTS 2018 // GENAUIGKEIT

## Democenter METROTOM

# **GENAUIGKEIT.**
# ZEISS METROTOM.

# GENAUIGKEIT
## ZEISS METROTOM // **Datenblatt**

**Genauigkeit** (MPE nach VDI/VDE 2630 Blatt 1.3) [4)]

| | | | 800/130 kV | 800/225 kV | 1500/225 kV |
|---|---|---|---|---|---|
| **Kugelmittelpunktabstands-abweichung** | SD (TS) | in µm | 2,9+L/100 | 4,0+L/100 | 4,5+L/50 |
| **Antastabweichung** | PS (TS) | in µm | 3 | 3 | 3 |
| | PF (TS) | in µm | 4 | 4 | 4 |
| **Längenmessabweichung** [5)] | E (TS) | in µm | 6,9+L/100 | 8+L/100 | 9+L/50 |

# GENAUIGKEIT

## ZEISS METROTOM // Genauigkeit VDI/VDE 2630

**Kugelmittelpunktabstandsabweichung:**

1

**Antastabweichung:**

2

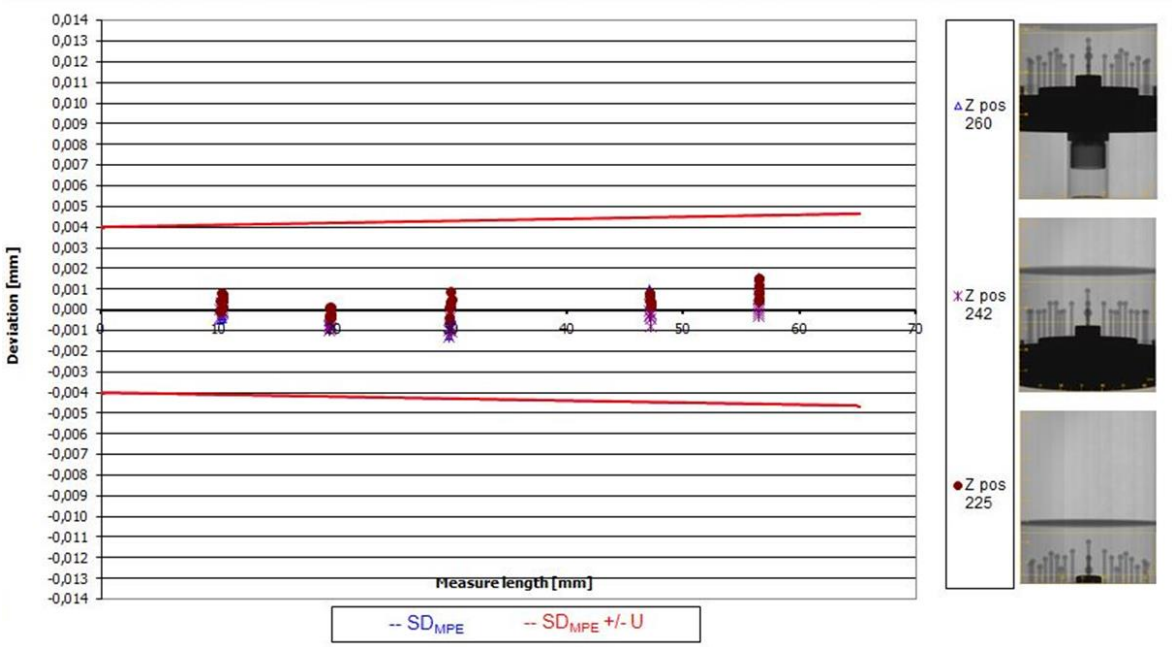
**Längenmessabweichung:**

3

# GENAUIGKEIT
## ZEISS METROTOM // **Schritt 1**

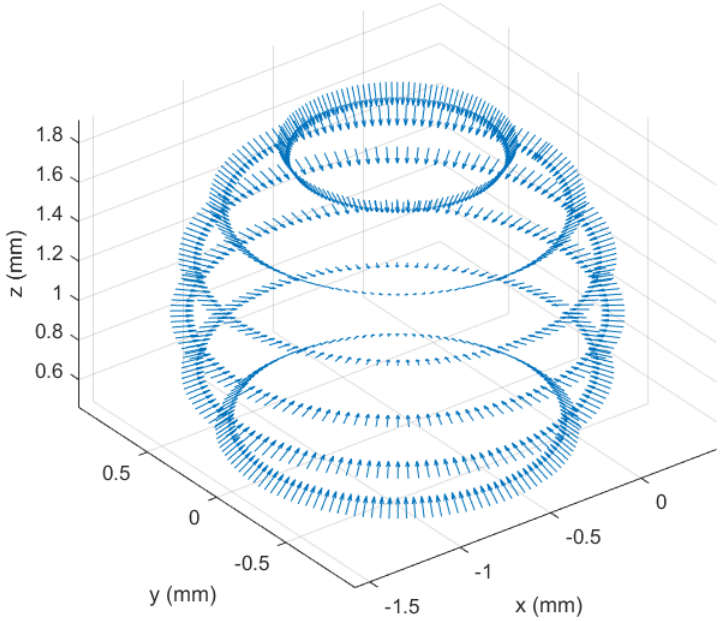
### Kugelmittelpunktabstandsabweichung SD mit METROTOM Check:

- 7 Richtungen
- 5 Messungen pro Richtung
- 3 Wiederholungen pro Messung
- 2 unterschiedliche Vergrößerungen



# GENAUIGKEIT
ZEISS METROTOM // **Schritt 2**

## Antastabweichung Größe (PS) und Form (PF) mit P-Check:

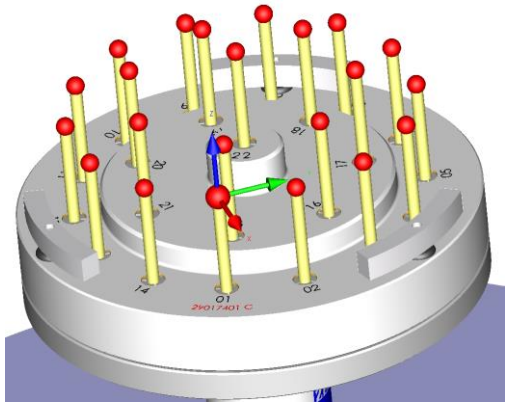


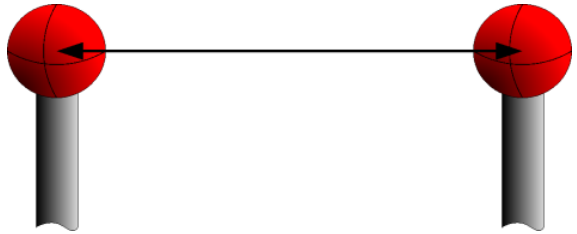

Calypso Prüfplan mit 6 Kreisbahnen und 780 Antastpunkten.

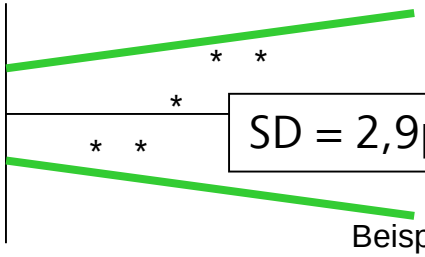
# GENAUIGKEIT
## ZEISS METROTOM // Schritt 3

### Kugelmittelpunktabstandsabweichung:

$SD = L_a - L_r$



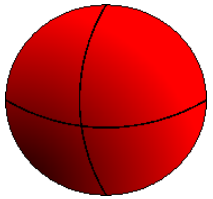




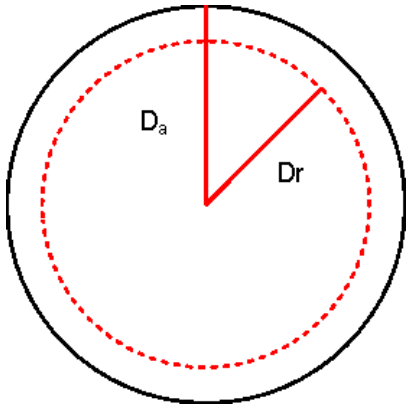
SD = 2,9µm +L/100

Beispiel: MT800 130KV

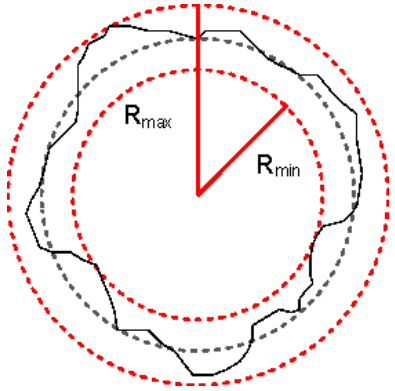
### Antastabweichung:



Größe PS:
$PS = D_a - D_r$



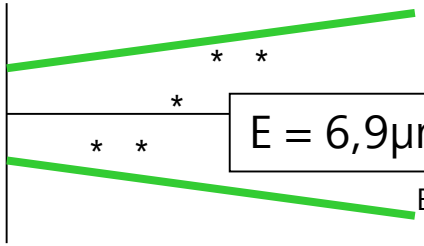

Form PF:
$PF = R_{max} - R_{min}$




### Längenmessabweichung:

$E = SD + PS \pm PF$

+ wenn SD + PS > 0
- wenn SD + PS < 0



E = 6,9µm +L/100

Beispiel: MT800 130KV

Beispiel MT 800 130KV:
PS = 3 µm
PF = 4 µm