

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

**Carl Zeiss QEC GmbH**

an den Standorten

**Woltorfer Straße 77 D, 31224 Peine**  
**Ruth-Hallensleben-Straße 6, 50739 Köln**  
**Felix-Wankel-Straße 6, 73760 Ostfildern**  
**Carl-Zeiss-Straße 8a, 85748 Garching bei München**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**Prüfung geometrischer Größen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmesssystemen (KMS) an Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen;**  
**Durchführung von Defektanalysen (Lunker, Risse, Poren, Einschlüsse) an Bauteilen verschiedener Werkstoffe mittels industrieller Computertomographie (CT)**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 17.01.2022 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11263-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-11263-01-00**

Berlin, 17.01.2022

Im Auftrag Dr. Heike Manke  
Abteilungsleiterin



## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11263-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 17.01.2022

Ausstellungsdatum: 17.01.2022

Urkundeninhaber:

**Carl Zeiss QEC GmbH**

an den Standorten:

**Woltorfer Straße 77 D, 31224 Peine**  
**Ruth-Hallensleben-Straße 6, 50739 Köln**  
**Felix-Wankel-Straße 6, 73760 Ostfildern**  
**Carl-Zeiss-Straße 8a, 85748 Garching bei München**

Prüfungen in den Bereichen:

**Prüfung geometrischer Größen mit Hilfe von taktilen 3D-Koordinatenmesssystemen (KMS) an Bauteilen aus unterschiedlichen Werkstoffen;**  
**Durchführung von Defektanalysen (Lunker, Risse, Poren, Einschlüsse) an Bauteilen verschiedener Werkstoffe mittels industrieller Computertomographie (CT)**

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

**P = Peine      K = Köln      S = Stuttgart/Ostfildern      M = Garching bei München**

*Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.*

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11263-01-00**

|   |   |            |
|---|---|------------|
| Hausverfahren<br>Prüfdienstleistungen QEC DE<br>2020-03 | Durchführen von Prüfdienstleistungen an Bauteilen<br>verschiedener Werkstoffe mit taktilen 3D-<br>Koordinatenmesssystemen | P, K, S, M |
| Hausverfahren Defektanalyse<br>CT QEC DE<br>2021-10     | Durchführen von Defektanalysen an Bauteilen<br>verschiedener Werkstoffe mit Computertomografen                            | K          |

**Verwendete Abkürzungen:**

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.