

## ZEISS Smart Services Remote Health Check



Antriebsüberprüfung, Messkopfüberprüfung und Data-Check

# Wichtige Information

Der ZEISS Smart Services Remote Health Check ist eine Prüfung, der Ihnen Informationen bzgl. des Status Ihres KMG vermittelt. Es ist eine präventive Maßnahme und wir als ZEISS geben eine Empfehlung über elektronische sowie mechanische Bauteile. Im Nachgang auftretende unerwartete Schäden an Ihrem KMG können dadurch nicht verhindert werden.

## Allgemeine Daten

### Kunde

ZEISS Smart Services Remote Health Check

### KMG-Typ

ACCURA\_MASS

### Seriennummer

123456

### FW

33.21

### Fahrdistanzen

X-Achse

X= 265266 m

Y-Achse

Y= 312193 m

Z-Achse

Z= 223728 m

### Interview

- Antriebsüberwachung schaltet in der Z-Achse die Antriebe ab.

# Checkliste

## ZEISS Smart Services Remote Health Check

### Grundlegende Prüfungen

1	Erklärung von ZEISS Remote Health Check	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
2	Interview	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
3	Daten-Check		
	Kollisionen	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	Temperaturen	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	CPU-Lüfter	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
4	EDIAG	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
5	Referenzpunkt	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK

### Messsystem

6	Messsystem		
	X-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Y-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Z-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	(R-Achse)	<input type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK

### Antriebe

7	AxWatch (Acceleration, Speed, Position, Lag-Distance, Drive-Current, Drive-Tacho, DAC-Voltage)		
	X-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Y-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Z-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK

	(R-Achse)	<input type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
8	JumpTest (Check Parameter afterwards)		
	X-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	Y-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	Z-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	(R-Achse)	<input type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
9	CirclePath (5 mm/s, r=25 mm)		
	XY-Ebene	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	XZ-Ebene	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	YZ-Ebene	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
<b>Messkopf (VAST / VAST XT)</b>			
10	Deviation (50 mm Delta-1 mm)		
	X-Achse (negative Richtung)	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Y-Achse (negative Richtung)	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Z-Achse (negative Richtung)	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
11	Dämpfung		
	Dämpfung X-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Dämpfung Y-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	Dämpfung Z-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
12	Scantest-Check		
	Linearisierung X-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Linearisierung Y-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Linearisierung Z-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Hysterese X-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	Hysterese Y-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	Hysterese Z-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
13	TK-Rewi-Check	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
14	Signal Check		
	Linearisierung X-Achse	<input type="checkbox"/> OK	<input checked="" type="checkbox"/> n. OK
	Linearisierung Y-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Linearisierung Z-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK

---

15	Antastverhalten		
	Antastverhalten X-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Antastverhalten Y-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
	Antastverhalten Z-Achse	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK
16	Tarierung	<input checked="" type="checkbox"/> OK	<input type="checkbox"/> n. OK

---

## Empfehlung

- KMG-Messsysteme bei der nächsten Wartung reinigen, neu justieren und Summensignal von Messkopf und Messsystem optimieren.
- Antriebsabschalten in Z: Grund hierfür könnte ein defekter Balancer oder falsch eingestellter GWAZ sein. Ebenso muss der Schlupf (erhöhter Schlepp beim Beschleunigen) am Antrieb sowie der Endstufenoffset geprüft werden. Hierfür wird das Auslösen eines Reparaturauftrags empfohlen.
- Antriebseigenfrequenzen (JumpTest) in allen Achsen optimieren (Parameter Justage).
- Messkopfdämpfung lässt in Y nach und ist daher grenzwertig. Ein Messkopfaustausch wird hier empfohlen.
- **Erhöhte Temperatur der CPU (63°C)** – Die Reinigung bzw. der Tausch der Filtermatten sollte **sofort** durchgeführt werden.

Oberkochen, den 22.09.2020

Ort, Datum

Joachim Holz

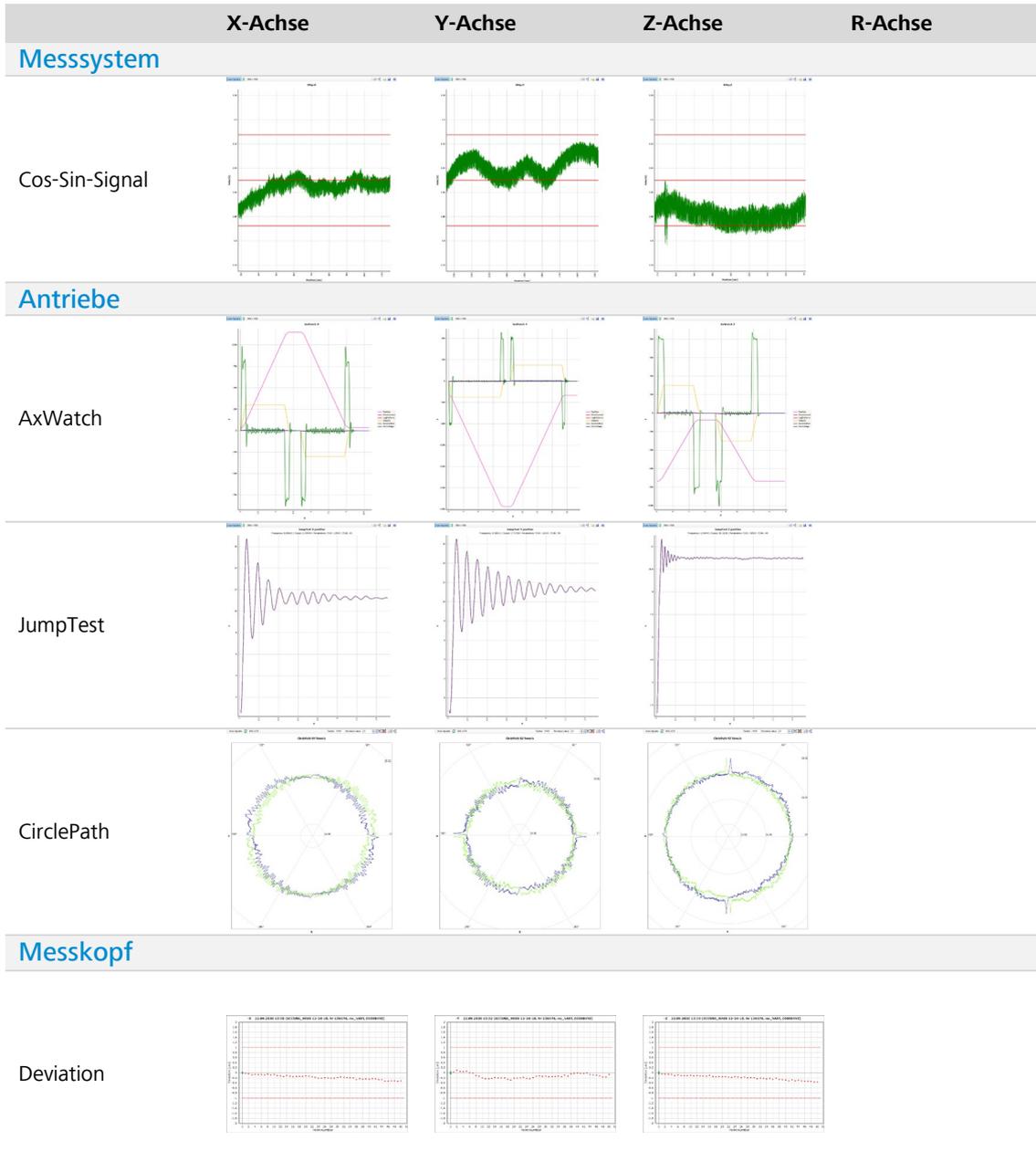
ZEISS

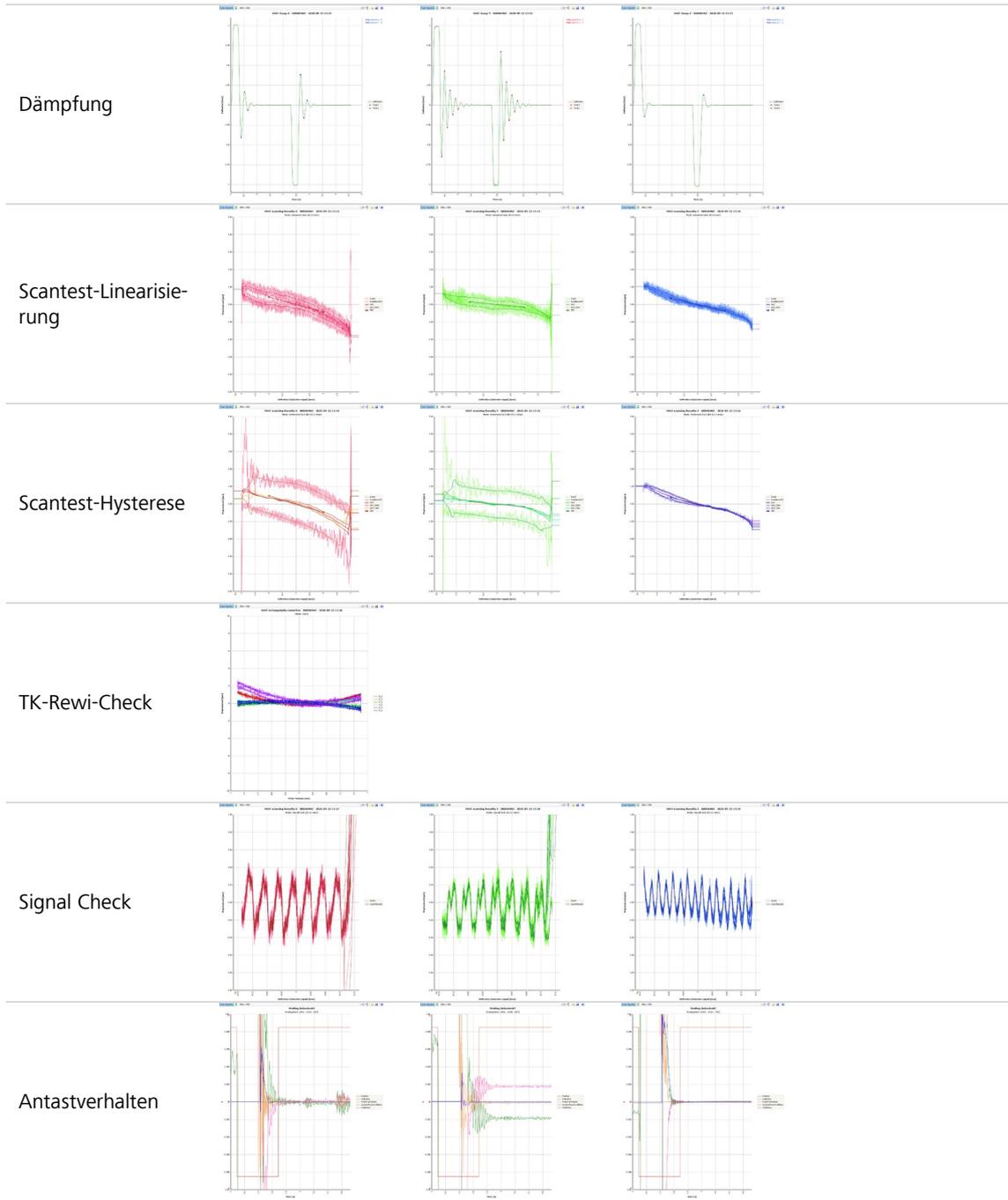


Unterschrift

# Anhänge / Diagramme

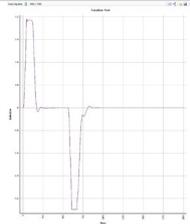
Grundlegende Prüfungen





---

Tarierung



Für weitere Details wenden Sie sich bitte an uns:

[info.metrology.de@zeiss.com](mailto:info.metrology.de@zeiss.com)

**Carl Zeiss**  
**Industrielle Messtechnik GmbH**  
73447 Oberkochen  
Germany

Vertrieb: +49 7364 20-6336  
Service: +49 7364 20-6337

[info.metrology.de@zeiss.com](mailto:info.metrology.de@zeiss.com)  
[www.zeiss.de/mt](http://www.zeiss.de/mt)

